

 Noleggio & Servizio On-Site

 Portata fino a 6 m³/h

 Automazione PLC Siemens

Impianto Mobile di Prelievo e Trattamento Reflui Oleosi

Soluzione ingegnerizzata plug-and-play per la disoleazione, depurazione e recupero oli industriali con conformità allo scarico (Tabella 3, D.Lgs. 152/06).

 Riprogettazione R7200

 Modulo Skimmer Standalone

 Agevolazioni Fiscali 2026

Soluzione Mobile Integrata per Reflui Oleosi

SERVIZIO & NOLEGGIO

💧 **Portata Impianto: 6 m³/h**

L'impianto mobile consente di intervenire direttamente sul sito del cliente per il prelievo, la disoleazione e la chiarificazione di acque contaminate da idrocarburi, emulsionati e fondami pompabili.

- ✓ **Piena Autonomia Operativa:** Pompa antideflagrante ATEX Ex per l'aspirazione diretta da serbatoi, vasche o bacini.
- ✓ **Recupero Valore:** Separazione trifasica (Tricanter + Centrifuga) per la resa di olio recuperato vendibile.
- ✓ **Conformità Ambientale:** Acqua trattata e chiarificata conforme per lo scarico in acque superficiali o riutilizzo.
- ✓ **Riduzione Volumi e Costi:** Solidi e fanghi disidratati direttamente stoccati in Big-Bag dedicati.



Architettura di Processo a Doppia Linea

R7200 CONFIGURAZIONE



1. Linea Trattamento Olio

Gestione dei fondami e prodotti ad alto tenore oleoso:

- **Prelievo P-01:** Aspirazione prodotto oleoso e pompaggio.
- **Decantazione Termica:** Riscaldamento serpentino 60–80 °C.
- **Omogeneizzazione + PAC:** Dosaggio carbone attivo.
- **Separazione Trifasica:** Tricanter (6–12 m³/h) + Centrifuga a dischi per raffinazione olio.



2. Linea Purificazione Acque (2 m³/h nominali)

Trattamento fisico-chimico e affinamento:

- **Vasca 1 & 2:** Alcalinizzazione Calce 3% (pH 11) + Flocculante/FeCl₃.
- **Vasca 3 & 4:** Adsorbimento PAC 15 bar + Calza 80 µm.
- **Filtrazione Finale:** Filtro a sabbia quarzosa e cartuccia multistrato GAC.
- **Neutralizzazione CO₂:** PID automatico per scarico a pH 6.5–8.5.

Modulo Disoleazione Diretta tramite Skimmer

OPERATIVITÀ FLESSIBILE

Disoleazione Standalone Senza Reagenti

Per interventi rapidi o trattamenti primari superficiali, l'unità può funzionare nella configurazione **disoleazione diretta con skimmer**. Questa sezione rimuove rapidamente lo strato di olio libero/flottante senza dover attivare l'intero ciclo chimico-fisico.

⚙️ Caratteristiche Funzionali Skimmer:

- Recupero diretto di oli e idrocarburi galleggianti ad elevata viscosità.
- Azionamento meccanico a nastro/disco resistente ad agenti chimici.
- Funzionamento continuo e basso consumo energetico.
- Invio diretto dell'olio recuperato al serbatoio di stoccaggio da 3 m³.

💡 *Ideale per vasche di prima pioggia, bacini di contenimento e vasche di sgrassaggio industriale.*



Dimostrazione Operativa: Skimmer in Azione

VIDEO E PROVA CAMPO



▶ 0:00



Prelievo e Pompaggio

Unità mobile collegata a serbatoi IBC durante le fasi di aspirazione prodotto oleoso.



▶ 0:00

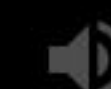


Skimmer a Nastro in Esercizio

Separazione continua dell'olio libero dalla superficie liquida e scarico in vasca di accumulo.



▶ 0:00



Meccanismo di Disoleazione

Dettaglio del sistema di raschiatura e recupero selettivo idrocarburi.

Specifiche Tecniche di Progetto

COMPONENTI AISI 304/316

Sezione Impianto	Specifiche Tecniche & Capacità	Prestazioni & Note
Capacità Complessiva	Portata nominale: 6 m³/h (fino a 12 m³/h su linea olio)	Adatta per interventi urgenti e continui
Linea Acque	4 Vasche inox AISI 304/316 · Dosaggio calce 3% · Filtro sabbia + GAC	Trattamento chimico-fisico avanzato
Linea Olio & Centrifuga	Tricanter 6–12 m³/h · Riscaldamento 60–80 °C · Vasca olio 3 m³	Recupero olio vendibile con acqua < 3%
Filtrazione & Adsorbimento	Pompa alta pressione HP-01 (15 bar, 15 m³/h) · Filtro calza 80 µm · PAC / GAC	Rimozione micro-emulsioni e inquinanti organici
Neutralizzazione & Controllo	Iniezione CO2 con controllo PID · Strumentazione pH, µS, TDS, FT-01	Garantisce scarico conforme a normativa
Utilities Richieste	Alimentazione 400V 3F+N+PE · Aria strumenti 6–8 bar · Serpentino acqua calda	Integrazione rapida nei cantieri industriali

Automazione Completa e Sicurezza ATEX

PLC SIEMENS S7-1200

Architettura Hardware & HMI

-  **PLC Siemens S7-1200 / CompactLogix:** Espansioni I/O remote su rete Profinet con 20% di riserva.
-  **Touch Screen HMI 10":** Sinottico dinamico, set-point, gestione allarmi, trend e report scarico.
-  **Sicurezza ATEX / EN ISO 13849-1:** Pompa di prelievo Ex, relè di sicurezza cablati e barriere di protezione.

Ricircolo Automatico di Sicurezza

Se i valori di pH o TDS superano le soglie di legge (pH 5.5-9.5), il PLC blocca lo scarico e attiva istantaneamente il ricircolo automatico in Vasca 1.

3 Anelli PID Integrati

1. PID Calce → pH Vasca 2: Mantiene il pH a 11.0 ± 0.3 per la flocculazione ottimale.

2. PID CO₂ → pH Scarico: Iniezione proporzionale di CO₂ per il rientro del pH a valori di legge (6.5-8.5).

3. PID Inverter Pompa P-04: Regolazione automatica della portata sul livello costante della Vasca 4.

Vantaggi della Riprogettazione R7200

EFFICIENZA OPERATIVA

✖ Assetto Precedente

- Uso di Grafene come adsorbente (costi estremamente elevati e reperibilità limitata).
- Assenza di fase di flocculazione (difficoltà di abbattimento oli emulsionati).
- Scarico idrico a pH altamente alcalino (~11).
- Filtro a sabbia statico soggetto ad intasamento rapido.

✔ Progetto Riprogettato (Attuale)

- ✔ **Carbone Attivo PAC + GAC:** Stesso hardware, prestazioni normate e **costi 100 volte inferiori**.
- ✔ **Coagulazione FeCl₃ + Flocculante:** Sedimentazione rapida ed efficace degli oli in emulsione.
- ✔ **Neutralizzazione CO₂:** Neutralizzazione precisa con conformità totale di scarico.
- ✔ **Controlavaggio Automatico:** Lavaggio su ΔP (>0.8 bar) per continuità operativa senza fermi.

Incentivi Fiscali e Finanziamenti 2026

OPPORTUNITÀ D'ACQUISTO



Bando Sardegna Economia Circolare

Fondo perduto 40%–50% (fino all'80% su voci specifiche).
Investimenti ammissibili da 30.000€ a 250.000€ fino al 31/12/2027.



ZES Unica Mezzogiorno

Credito d'imposta fino al 60% per piccole imprese nel Sud Italia. Misura valida per il triennio 2026–2028 (investimento min. 200.000€).



Iperammortamento 2026

Sostituisce la Transizione 4.0/5.0 con **maggiorazione fiscale 180% / 100% / 50%** per macchinari interconnessi con PLC Siemens.



Nuova Sabatini Green

Finanziamento agevolato con **contributo interessi al 5,5%** per beni tecnologici e green. Cumulabile con Iperammortamento.

** Nota: Le percentuali e i requisiti di cumulabilità sono soggetti a normativa vigente. Si consiglia la verifica con il proprio consulente fiscale.*

Modalità di Noleggio e Servizio On-Site

FLESSIBILITÀ COMMERCIALE



1. Noleggio Operativo a Breve / Lungo Termine

Fornitura dell'impianto in container o skid mobile pronto all'uso sul vostro cantiere per la gestione di emergenze o fermi impianto programmati.



2. Servizio "Chiavi in Mano" Con Operatore

Presenza del nostro personale tecnico specializzato per la conduzione delle operazioni, calibrazione reagenti chimici e supervisione SAT.



3. Vendita dell'Impianto Riprogettato

Acquisto dell'unità mobile completa di documentazione, schemi P&ID, software PLC e supporto alla certificazione autorizzativa.

Piano di Realizzazione (20 Settimane)

GARANTITO & CERTIFICATO

1

Sett. 1-5

Rilievo, P&ID ed Ingegneria di dettaglio

2

Sett. 6-9

Adegamenti elettrici, strumenti e Software PLC / FAT

3

Sett. 10-14

Montaggi, loop-checked ed avviamento ad acqua

4

Sett. 15-17

Prove con prodotto, collaudo SAT ed As-Built

🔍 Criteri di Superamento Collaudo SAT:

- 3 campionamenti consecutivi conformi alla Tabella 3 del D.Lgs 152/2006.
- 72 ore di marcia continua in automatico senza allarmi bloccanti.
- Olio recuperato con contenuto d'acqua residuo inferiori al 3%.

Richiedi un Preventivo Personalizzato

Hai la necessità di trattare reflui oleosi o desideri noleggiare l'impianto mobile per il tuo cantiere industriale?



Richiedi una Quotazione su Misura



Servizio Clienti & Noleggi



preventivi@trattamentoreflui.it



Disponibile in tutta Italia e Sardegna

Image Sources



https://www.centrisys-cnp.com/hs-fs/hubfs/0_2024%20Refresh/Equipment/Mobile%20Systems/equipment-decanter-centrifuge-patterson-california-CS21-4HC-skid.jpg?width=1900&height=1300&name=equipment-decanter-centrifuge-patterson-california-CS21-4HC-skid.jpg

Source: www.centrisys-cnp.com



<https://www.abanaki.com/wp-content/uploads/model-mb.jpg>

Source: www.abanaki.com